



# Общество с ограниченной ответственностью "Жилевский завод композитных материалов"

## Аминопласт МФСА-1, МФСА-3

### Внешний вид материала

МФСА-1 - рыхлые пучки спутанных отрезков стеклянных нитей от серого до коричневого цвета, равномерно пропитанные, допускается разнотонность.

МФСА-3 – гранулы размером 6-12 мм

### Область применения

Стеклонаполненный трекингоустойчивый дугостойкий прессматериал, предназначенный для изготовления прямым прессованием изделий электротехнического назначения. Аминопласты обладают повышенной механической прочностью.

### Гарантийный срок хранения

6 месяцев со дня изготовления в крытом сухом помещении при температуре не выше 30°C

### Меры предосторожности при обращении с материалом

При переработке аминопласта выделяется свободный формальдегид (ПДК – 0,5 мг/м<sup>3</sup>) и стеклянная пыль (ПДК – 4 мг/м<sup>3</sup>). Для защиты рабочей зоны и окружающей среды всё технологическое оборудование и тара должны быть герметичными, производственное помещение снабжено приточно-вытяжной вентиляцией и местными отсосами, рабочие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты. Во избежание накопления статического электричества всё оборудование и трубопроводы должны быть заземлены.

### Физико-механические показатели

Наименование показателей	Норма
Ударная вязкость образцов, кДж/м <sup>2</sup> , н/м	
МФСА-1, МФСА-3	40 ; 12
Изгибающее напряжение при разрушении, МПа, н/м	90 ; 70
Дугостойкость при 10мА, с, не менее	180 ; 200
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	10 <sup>13</sup>
Удельное объёмное электрическое сопротивление, Ом·см при 20°C	10 <sup>12</sup>
Электрическая прочность, кВ/мм, н/м	10 ; 13
Текучесть по Рашигу, мм	100-190 ; 180
Усадка, %	0,3
Водопоглощение за 24 часа, %, н/б	0,5
Массовая доля летучих веществ, %	Не более 4,5; 2,0-3,0

### Рекомендации по переработке

Оптимальный режим прямого прессования стандартных образцов:

Предварительный подогрев в термошкафу при температуре 130°C (10-30 мин.), температура прессования 170 ± 5°C (10 мин.), количество подпрессовок (1-5), термообработка образцов при 100°C (5-6 час.)

142822, РФ, Московская область, Ступинский район, п/о Ситне-Щелканово  
тел. (49664) 96-244 секретарь, факс (496 64) 9 63 05  
e-mail: [gzkmbk.ru](mailto:gzkmbk.ru), [gzkmbk-market@mail.ru](mailto:gzkmbk-market@mail.ru)

<http://kremniorganika.com>

тел.: (496 64) 96-456, 96-734 снабжение тел.: (496 64) 96-541 сбыт

Приведенная здесь информация должна быть использована вместе с соответствующими ГОСТ, ОСТ, ТУ, содержащими данные о влиянии продукта на здоровье и о мерах безопасности.